

Система дозирования MechaTron[®], серия L – Coni-Steel[®]



- Система объёмного и гравиметрического дозирования сыпучих материалов
- Улучшение выгрузки благодаря внутренней мешалке
- Грузоприёмный и дозирующий бункеры из коррозионно- и кислотоустойчивой стали
- Быстрый и лёгкий демонтаж для очистки и смены материала
- Встроенная электроника измерения, управления и регулирования
- Высокая точность и стабильность дозирования, лучше чем +/-0,5%

Применение

Система дозирования MechaTron[®] применяется для непрерывного объёмного и гравиметрического дозирования сыпучих материалов: порошков, гранулята, стружки, хлопьев и волокна. Применяются во всех отраслях промышленности, преимущественно в производстве пластмасс и стиральных порошков, химической, пищевой промышленности, фармацевтике.

Конструкция

MechaTron[®] тип Coni-Steel[®] состоит из дозирующего бункера, находящейся внутри его мешалки, дозирующего элемента, грузоприёмного бункера и опорной конструкции. При гравиметрическом дозировании дозатор дополняется двумя весовыми модулями. Внутренняя мешалка пере-

мешивает материал в бункере, обеспечивая бесперебойную подачу материала в дозирующий элемент. В качестве дозирующих элементов используются дозирующие спирали и шнеки в одно – и двухвинтовом исполнении. В зависимости от производительности и области применения предлагаются грузоприёмные бункеры различного размера. Весовые модули гравиметрического дозатора состоят из прецизионных весовых тензOMETрических датчиков в герметичной оболочке, со встроенной защитой от перегрузки, отрыва и кручения. Электроника обработки данных и регулирования встроена в механику, но может быть установлена и отдельно.



Дозатор с внутренней мешалкой

Принцип работы

Система дозирования MechaTron® применяется как объемный дозатор с регулируемым дозирующим органом или как гравиметрический дозатор по принципу дифференциального дозатора.

У дифференциальных дозаторов действительная производительность определяется уменьшением веса в единицу времени. Регулятор сравнивает действительную производительность с установленной и регулирует дозирующий элемент. Геометрия бункера с крутыми стенками и внутренней мешалкой обеспечивает бесперебойное дозирование, в том числе и тяжело текучих материалов, с высокой точностью и стабильностью дозирования.



Простой и быстрый демонтаж и сборка соприкасающихся с материалом деталей для смены материала и очистки с обратной нерабочей стороны являются особыми преимуществами системы дозирования MechaTron® и запатентованы.

Технические характеристики

Соприкасающиеся с материалом металлические детали	Нержавеющая сталь 1.4404 (316L)
Температура сыпучего материала	От -30°C до +100°C
Окружающая температура	От -10°C до +50°C
Плотность сыпучего материала	От 0.1 до 1.2 кг/дм³
Допустимое давление	От -5 до 95 мбар
Рабочее давление	От -0.5 до 20 мбар
Производительность	От 0.5 до 600 дм³/ч
Точность дозирования	+/- 0.5%
Стабильность дозирования	+/- 0.5%
Приводы	Переменного тока для дозирующих элементов и мешалки

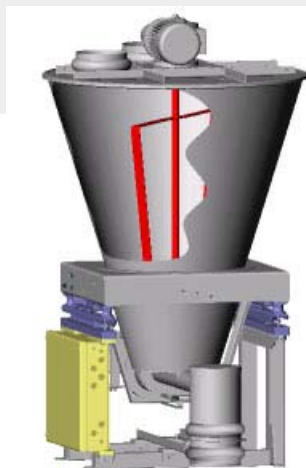
Варианты исполнения

Принцип дозирования	Гравиметрический (дифференциальный дозатор) Объемный	Дозирующий бункер	Коррозионно – и кислотостойкая сталь 1.4404 (316L)
Дозирующие элементы	Дозирующие шнеки, спирали в одновинтовом, диаметр от 12,7 до 35 мм, и двухвинтовом исполнении, диаметр от 17 до 35 мм	Грузоприёмный бункер	Объем 30 и 83 дм ³
Улучшение выгрузки	Находящаяся внутри вертикальная мешалка		

Расположение



Встроенный в платформу



Стоящий на платформе



Подвешенный к бункеру

ШЕНК ПРОЦЕСС УКРАИНА

ул.Васильковская 1, офис 115

03040 Киев

Тел.: +38 044 490-26-96

Факс: +38 044 490-26-97

E-mail: pua@schenckprocess.com.ua

<http://www.schenckprocess.com.ua>